

BOUES DE RECTIFICATION





LES SOLUTIONS DE BRIQUETAGE RUF

L'EFFICACITE AU COEUR DE LA RECTIFICATION

Produit

Les boues de rectification sont issues de la rectification de pièces métalliques. Elles sont constituées d'un mélange de particules métalliques et de fins débris de corindon combinés aux fluides de coupe utilisés.

La solution de briquetage RUF permet d'éliminer ou de recycler les boues de rectification de façon économique.

Le briquetage réduit considérablement la quantité de déchets et l'humidité résiduelle des briquettes est ainsi maîtrisée. Les frais d'élimination des boues sont alors considérablement réduits et la revente des briquettes peut même pour certains alliages permettre de générer un profit.

Dans la majorité des cas, l'huile de coupe peut être réutilisée. Le traitement annuel de 10 à 30 tonnes d'huile de coupe permet un retour sur investissement de l'équipement de briquetage inférieur à un an.

Formats

La gamme de presses RUF dédiées aux boues de rectification propose des briquettes rectangulaires de 60x40mm et des briquettes cylindriques de 60 à 120mm de diamètre. La longueur de briquette est variable dans des limites prédéfinies.

Avantages

- ▶ Récupération des fluides de coupe coûteux
- ▶ Réduction du volume et du poids des déchets et par conséquent réduction des coûts d'élimination
- ▶ Humidité résiduelle maîtrisée dans les briquettes
- ▶ Gain potentiel à la revente des briquettes
- ▶ Les briquettes de boues de rectification peuvent ne pas être classées "déchets dangereux"
- ▶ Stockage optimisé sans écoulement des bennes et développement de bactéries
- ▶ Pas de contamination des eaux et sols du fait des fuites de fluides de coupe

Machines

Selon les besoins, nos équipements de briquetage dédiés aux boues de rectification sont équipés de moteurs hydrauliques de 4kW à 22kW, et peuvent atteindre une pression spécifique de 3,800 kg/cm².

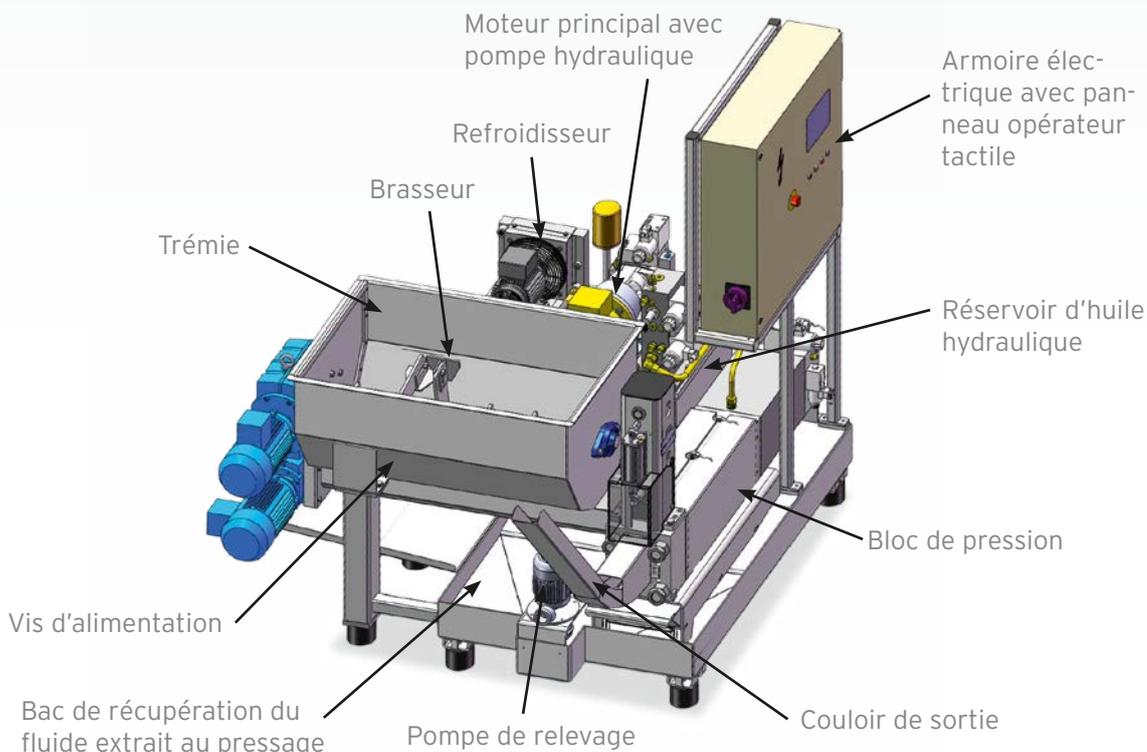
Il est important que la vitesse de compactage soit modérée afin de permettre l'évacuation du fluide de coupe extrait au passage avant que la pression maximale ne soit atteinte dans la chambre de compression.

La composition des boues de rectification varie de façon significative. Nous recommandons vivement à nos clients de procéder à des essais de briquetage gratuits dans notre centre technique. De cette façon, nous pourrons adapter chaque équipement de briquetage individuellement aux besoins particuliers de nos clients.

La capacité horaire des presses à briquettes RUF dédiées aux boues de rectification varie de 40 à 350 kg/h.



PROCESS ET DONNEES TECHNIQUES



Boues de rectification		
Mécanique	Hydraulique	Electrique
Faible encombrement	● Centrale hydraulique	● Armoire électrique ●
Trémie d'alimentation avec brasseur et vis d'alimentation	● Réservoir d'huile hydraulique avec refroidisseur (RAP sans refroidisseur)	● Pilotage par automate avec écran tactile ●
Pré-compacteur avec pilotage automatisé	● Filtre de retour	● Détection de niveau dans la trémie ●
Bloc de compression	● Filtre à air	● Réchauffage d'armoire électrique ○
Vérin de compression	● Détection de niveau d'huile bas et de température élevée	● Refroidisseur d'armoire électrique ○
Bac de récupération du fluide de coupe extrait au pressage	● Huile hydraulique	● Signal visuel ○
Couloir de sortie	● Réchauffage du réservoir d'huile hydraulique ○	
Convoyeur de briquettes	○ Refroidisseur à eau ○	
Alimentation multi-vis	○ Pompe volumétrique réglable ●	
Élévateur retourneur de bennes	○	
Pompe de relevage	●	
Conception spécifique pour boues de rectification	●	
Nettoyage par arrosage du bac de récupération	●	
Nettoyage automatique par soufflage de la détection de niveau dans la trémie	●	
Pièces en exécution spécifique résistante à l'usure	●	

TYPES DE MACHINES

FORMATS DE BRIQUETTES

BOUES DE RECTIFICATION	RAP	RUF 4	RUF 7,5 - 22
Débit max (kg/h)	40	80	150 - 350
Puissance (kW)	4	4	7,5 - 22
Pression spécifique max. (kg/cm ²)	3800	2300	2000 - 3000
Formats de brique (mm)	 60 x 40	 Ø 60	 Ø 80  Ø 100  Ø 120
Longueur de brique (mm)	40	40	100
Dimensions hors tout (m) Longueur x Largeur x Hauteur	1,3 x 1,0 x 1,6	1,3 x 1,5 x 1,9	3 x 2 x 2
Poids (T)	1	1,3	3,3 - 3,7

Sous réserve de modifications techniques - La capacité dépend de la configuration de la machine mais également de la nature et des caractéristiques de la matière alimentée.

Info

Les boues de rectification sont classifiées comme "déchets dangereux" en Europe. Elles correspondent aux numéros de nomenclature suivants:

▶ 120118* Boues métalliques (boue de rectification, meulage et rodage) contenant de l'huile

▶ 120114* Boues d'usinage contenant des substances dangereuses

Leur briquetage peut permettre - en accord avec les autorités responsables localement - de les transformer en « déchets non dangereux ».

Sous sa forme briquetée, le produit peut être classifié sous:

▶ 1912 Résidu issu d'un traitement mécanique de déchets (ex triage, broyage, compression, granulation) non spécifié ailleurs.

Ou plus généralement elles peuvent maintenant être considérées comme

▶ 191202 métaux ferreux

Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101
86874 Zaisertshofen - Germany
Phone: +49 8268 9090-20
info@briquetting.com
www.briquetting.com

Votre interlocuteur:

EURAGGLO S.A.S.

Z.A.E. de Blanc Misseron
Rue Jean-Jaurès
59920 QUIEVRECHAIN - FRANCE
Tel.: +33-3-27090009
euragglo@euragglo.com
www.euragglo.com

